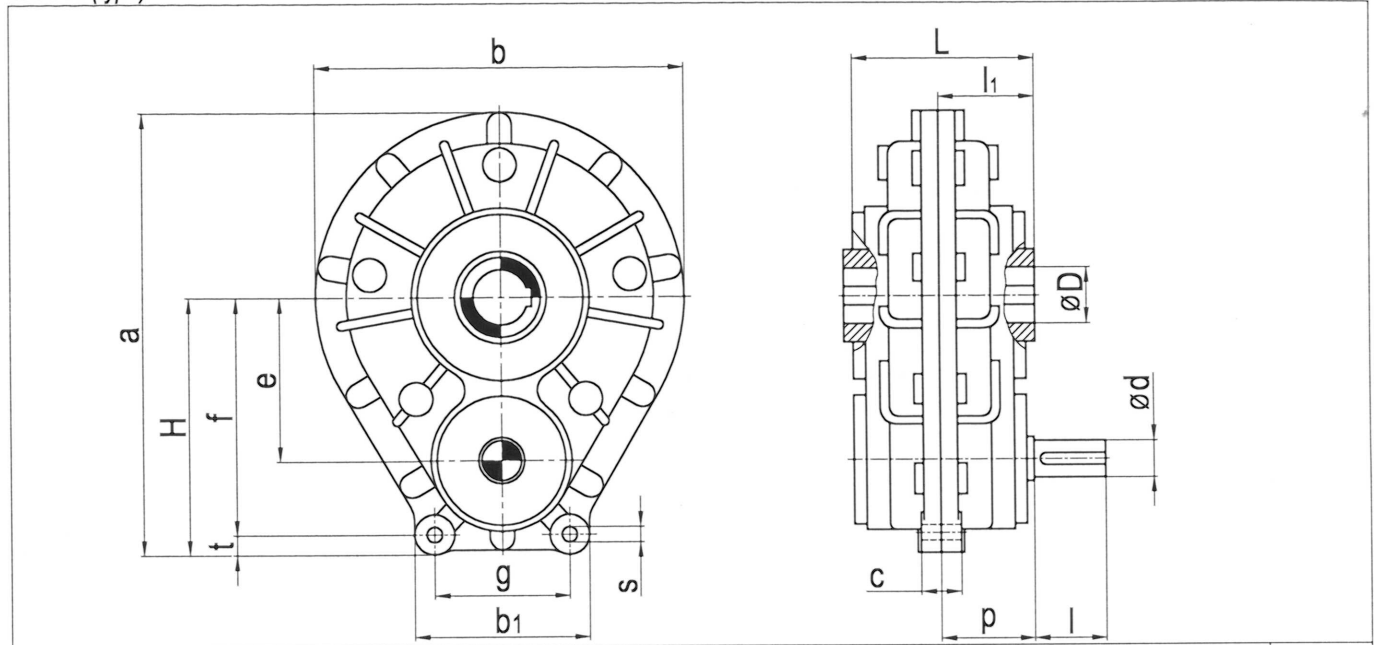


Model (type): DG1



Redüktör Boyu Gearbox size	Ölçüler (Dimensions) mm																Ağırlık Weight kg
	a	b	b ₁	c	d	D	e	f	g	H	l	l ₁	L	p	s	t	
DG1 – 85	300	250	140	30	24 - 28	35	85	155	110	175	60	70	140	75	12	15	35
DG1 – 105	350	290	165	30	28 - 38	40	105	175	125	200	60	80	160	90	14	20	50
DG1 – 130	395	330	170	40	42 - 48	50	130	195	130	230	80	90	180	100	16	20	75
DG1 – 160	445	370	190	40	48 - 55	60	160	230	140	260	80	100	200	110	18	25	110
DG1 – 180	490	415	200	50	50 - 60	70	180	255	150	290	100	110	220	120	20	25	140
DG1 – 200	540	440	220	50	55 - 70	80	200	280	160	320	125	120	240	130	22	30	180
DG1 – 225	620	480	240	60	60 - 75	90	225	320	180	360	125	130	260	140	24	30	250
DG1 – 250	700	540	290	60	65 - 80	100	250	380	220	420	150	150	300	160	28	35	360
DG1 – 280	780	600	310	70	70 - 85	110	280	450	240	485	150	170	340	180	32	35	450
DG1 – 320	880	680	340	70	75 - 90	120	320	530	260	570	180	200	400	210	36	40	580
DG1 – 360	1000	780	360	80	80 - 90	130	360	600	280	640	180	230	460	240	40	40	750

- 1 - Çizelgedeki ölçüleri değiştirme hakkımız saklıdır. Kesin ölçüler için, teklif ve sipariş aşamasında onaylı ölçü yaprağı verilir.
- 2 - Giriş millerinin kama yuvaları DIN 6885 / 1 ' e göre, merkez delikleri DIN 332 ' ye göre işlenir.
- 3 - Giriş millerinin çapları: Ø 50mm ye kadar ölçüler k6; Ø 50mm den büyük ölçüler m6 toleransla işlenir.
- 4 - Çıkış kovani delik çapları H7 toleransla; deliklerin kama yuvaları DIN 6885 / 1 ' e göre işlenir.
- 5 - Giriş mili çapları için çizelgede iki ölçü verilmiştir. Büyük çevrim oranlarında (i = 3,2:1- 6,3:1 arası) küçük ölçü; küçük çevrim oranlarında (i = 1,2:1-3:1 arası) büyük ölçü geçerlidir.

- 1 - Dişsan has the right to change the dimensions. The dimension pages are approved during order process.
- 2 - Key ways of output shaft is machined according to DIN 6885/1; center holes according to DIN 332.
- 3 - Tolerance of output shaft diameter up to Ø 50mm is k6, above Ø50mm is m6.
- 4 - Hole diameter of output hollow shaft is with tolerance H7, keyways of hole is per DIN 6885/1.
- 5 - There are two dimensions for input shaft diameter. For high ratios (between i=3,2:1-6,3/1) lower measure, for low ratios (between i=1,2:1-3:1) higher measure is relevant.